

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

K En pro de UC Sistemas

Descripción

Profesional de K Underwater Curing los Sistemas de UC son una línea de 100% los sólidos, resinas del epoxy especiales y una mezcla de muchos tipos de hardeners diseñaron para la aplicación al underwater de las superficies. Ellos protegerán aparece underwater contra la corrosión, corrosión y deterioración de hormigón o madera a anterior y debajo del nivel del agua en zonas de la salpicadura en los dos sale o el agua fresca. Ellos que remiendan pueden usarse en muchos y aplicaciones de lechada que no se sumergen y en superficies que como consecuencia se enterrarán en tierra.

Ellos curan a una capa sumamente dura que es abrasión y impacto resistente y qué protegerá contra la corrosión extensa y corrosión.

La Masilla de UC es mixta y aplicó underwater. Curará propiamente en agua agria o alcalina soluciones dentro de un ph de 6-9. Ellos curarán underwater así como en el aire.

Usos

Profesional de K los Sistemas de UC son un grupo de productos relacionados ser aplicado para solidificar, acere, o madera aparece cuando sumergió en de la marea o zona de la salpicadura área-como y anteriormente riega, Cuando encapsuló con chaquetas del fiberglass, envolvió alrededor de los montones cilíndricos (puso contra el hoja amontonar, etc.) o trajo mitades juntos para las columnas cuadradas, Profesional de K las Lechadas de UC llenan el espacio anular entre la chaqueta y amontonando con un no la lechada resistente química porosa.

Debido a la resistencia química excelente de productos de UC, ellos pueden usarse también en tratamiento del alcantarillado planta, así como tanques del almacenamiento químicos que los productos de UC también hacen a los productos de la reparación excelentes, y lechadas para el frío, las aplicaciones de la superficie concretas húmedas.

Propiedades típicas - 75°F

	221 CARPETA de UC	223 GEL de UC	224 CAPA de UC Gris	225 CAPA de UC Rojo	226 UC PUTTY
Ración de la mezcla	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Viscosidad A&B (cps)	800-1100	Gel	15,000	15,000	Masilla
Vida de la olla	33-38	40-45	35-40	35-40	30-40
Thinfil Tachuela libre (hrs)	NA	NA	4-5	4-5	6-8
Cura final	7 días	7 días	7 días	7 días	7 días

Packaging

UC 223-225	7.5 liters	(2 gal.unit)
	37.85 liters	(10 gal. unit)
UC 221	11.36 liters	(3 gal. unit)
	56.80 liters	(15 gal. unit)
UC 226	7.5 liters	(2 gal. unit)

Especificaciones

ASTM C-881-90, Teclee 1, 11, IV & V, Clase B&C
AASHTO M-235, Teclee yo & II

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Propiedades físicas - 75°F

HDT	109°F
Compressive Strength-neat	12,000 psi.
Fuerza de Compressive -	3:1 mortero
Fuerza tensor	7,000 psi.
Alargamiento tensor	1-5%
Fuerza de Flexural	11,000 psi.
Cura inicial	1 día
Cura final	7 días
Rieque Absorción	.9% el max.

Resistencia química

Agua destilada	E
Agua de sal	E
Agua fresca	E
Diluya Acidos Minerales	F
Acidos orgánicos	F
Alcalis	E
Solventes del hidrocarburo	F
Alcohol desnaturalizado	F
MEK	P
Éteres de Glycol	P
Hongo marino	E
Attachk biológico	E

EDirecciones

Preparación de la superficie

Todas las superficies deben estar limpias, legítimas y libre de toda la materia extranjera. Lavando con arena a presión se prefiere. El presión alta agua destruir es aceptable. Lavando con arena a presión underwater pueden hacerse, cuando la explosión aérea inicial aclarará un camino a través del agua para la mezcla del sand/air. Al trabajar en una zona de la salpicadura o en agua de sal, la chaqueta limpió metal aparece para minimizar nueva corrosión lo más pronto posible.

Mezclando

Movimiento los componentes individuales. Combine Parte UN y Parte B sobre agua como declaró en las direcciones en los productos individuales. Mezcle completamente con un 1/2" el taladro equipó con un "Instante" el mezclador del tipo. Esté seguro raspar los lados y fondos de recipientes.

Preparación de lechada

Agregue al SurePoxy Mortero Agregado a ya Carpeta de UC mixta en la proporción de 3-4 volúmenes de agregado a 1 volumen de Carpeta pre-mixta. Para cantidades grandes un mezclador del mortero puede usarse.

Capa de la aplicación

Aplique underwater con rodillo o cepillo. Para los resultados más buenos, aplique una chaqueta delgada de UC Base Chaqueta, a 80-100 pies del cuadrado por el galón, trabajando la capa en los poros para expeler agua en pie de la superficie. Siga chaqueta baja con LIC Cima Chaqueta aplicada a las 100 - 120 pies del cuadrado por el galón. Normalmente se recomiendan dos chaquetas. El ayude en fondos la Chaqueta Baja es roja y la Chaqueta de la Cima es gris.

Lechada:

Vierta en lugar en superficies horizontales o en espacio realizado en superficies verticales. Normalmente una chaqueta del fiberglass se envuelve alrededor de un montón cilíndrico o se reúne en mitades para el cuadrado columnas concretas que dejan un espacio anular de 1/4" - 1/2" entre el amontonar y chaqueta. Un sistema sellando de Gel de LIC se pone al fondo de la chaqueta, para que la lechada no fluyera fuera del fondo. La Lechada de UC se entra a raudales entonces en la cima de la chaqueta abajo a través del agua llenar el espacio anular. También puede bombearse o la gravedad fluyó a través de los puertos al fondo de la chaqueta. Esta lechada se diseña para curar para permitir al tiempo suficiente mezclar y poner despacio. Una vez curado, la lechada crea una barrera fuerte, impenetrable que adhiere al substrate.

Gel: La Gel de UC es aplicada por paleta o cuchillo de masilla al fondo de la forma para sellar antes de la lechada se pone en el espacio anular. Si la lechada del cementitious se usa, también debe ponerse gel en cima para sellar fuera el agua de entrar en el contacto con la lechada del cementitious.

Masilla: Aplique a mano (caucho de uso enguanta). Si aplicando para secar superficies en aire, guarde las manos y paleta saturadas con agua para impedir al producto pegar a las manos. Extienda fácilmente en superficie en 1/8" a 1/4" capa que usa presión de la mano pesada para cambiar de sitio agua y las burbujas aéreas. Aplane a mano fuera de. Al empezar otro manajo, salida que extiende a y lejos de la película previamente aplicada para no entrapar burbujas aéreas o dejar una área de superficie del uncoated. Cuando usó como un parche o lechada, material de fuerza en agujero o crujido y aplana a mano al espesor necesitado. Cuando aplicó bajo agua o cuando el wetted con agua durante la aplicación, la superficie de masilla de UC formará un delgado emulsionó "escoria" la capa. Esto es normal. La capa emulsionada facilita aplicación. La película bajo la capa permanece tranquila y curará propiamente. La capa curará y la mayoría se volverá parte del acabado si curó sobre agua. La capa permanecerá suave y uncured si la masilla se guarda underwater durante la cura.

Nota

Los productos de UC se aferran al substrate y resiste ola moderada y la acción de la marea mientras curando. La acción de la ola fuerte requiere protección, como poner una barcaza o otro vaso junto al área de trabajo. No aplique a las superficies donde los vapores pueden condensar bajo cubrir y pueden helar. No encapsule hormigón completamente saturado o mortero. La temperatura de la aplicación mínima es 45°F. Las vidas de la olla varían debido a temperaturas diferentes. Guarde este producto 40-90°F. Si guardó debajo de 45°F algunos trozos aparecen en el componente de B, pero desaparece después de combinar con componente UN y no daña el producto. No adelgace. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.